公開実用新案公報(U)

平4-18752

作内热理番号 8814-3J

Ølnt.CI.\* F 16 H 25/22

裁別記号

**@公開 平成4年(1992) 2月17日** 

審査請求 未溺求 請求項の数 2 (全2頁)

日本来の名称

ボールねじのチューブ固定接着

質 平2-60297

**\$** 平2(1990)6月7日

千葉與寫本市千種新田132番地 累田精工株式会社富建工

Ħ

**親田楠工株式会社** 千葉県富律市千種新田(32番地 黒田精工株式会社高津工

神奈川県川崎市幸区下平期239番地

に用いるチューブ押さえ板の斜視図と平面図、第 図の装置に用いるチューブ押さえ板の斜視図を示 装置を取り付けたナツトの上面図、第8回は第7 けたナツトの上面図、第2四は第1実路例の装置 3関乃至第8関はチューブ牌さえ板の第2実施例 乃至第5 実施例を示す平面図、第1図は従来例の

|1) チューブ循環方式のボールねじにおいて、長

の実用新薬登録請求の範囲

盘

ねじ株、T, T'……チューズ、10, 10', 2 穴、14, 15, 31, 32……曲雨、21, 2 0~50……チューブ仰さえ板、11……チュー ブ押さえ部、12,13,33,34……現付 符号の説明、N, N'……ナツト、C, G'……

(2) 前記数付け穴の少なくとも一方が長穴である

ねじのチューブ固定装置。

英用加索強係請求の原理第1項に記載のボード

によりチューブをナットへ固定してなるボール

有する長年方向疎開節を、備寸法の路1/2以上

見合つたチューブ即さえ部を有し、数付り欠を 手方向のほぼ中央部分に該チュープ外側形状に

の半絡の曲面に形成してなるチューブ押さえ版

関語の簡単な説明

ねじのチュープ固定装置。

第1図は本願接置の第1実施所の装置を取り付

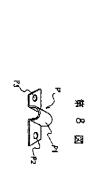
Ø

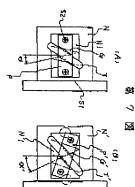
ĝ

2, 41, 42, 51, 52……長次

- 113 -

押え見をプレス加工





- 114 -

実開 平4-18752(2)

#### 公赐 実用平成 4-18752

⑩日本四特許庁(JP)

**回来其非米出國公園** 

◎ 公開実用新案公報(U) 平4-18752

発別的や

U 作内整理番号 8814-3J

®Int. C1." F 16 H 25/22

**◎公相 平成4年(1892)2月17日** 

審査精准 未請求 請求項の数 2 (全 頁)

**多光紫の名称** 

ボールねじのチューブ固定装置

順 平2-80297 順 平2(1999)6月7日

千葉県道神市千橋新田132番地 思田梯工株式会社館庫工

千獎県富雄市千種新田132番地 県山桥工株式会社富津工

: <u>: 15</u>

ボールねじのチューブ固定装置

1. 考案の名称

温

畜

聯

実用新案登録請求の虧困

ューブ固定装置。 チューブをナットへ固定してなるボールねじのチ 径の曲面に形成してなるチューブ押さえ板により る展手方向両端部を、幅寸法の略1/2以上の半 合ったチューブ押さえ部を有し、取付け穴を有す 手方向のほぼ中央部分に該チュープ外側形状に見 (1)\_チューブ循環方式のボールねじにおいて、長

¥(5)

盔

黑山梯工株式会社

神奈川県川崎市幸区下平間239番地

H

\*\*

実用新渠瓷録請求の範囲第1項に記載のボールね じのチューブ固定機関。 (2).前記取付け穴の少なくとも一方が最穴である

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

固定するための装置に関する。 し、特に数チューブをナットに対して所定位置に 本考案は、チューブ循環方式のボールねじに関

(従来技術と問題点)

689

文門1-18752

# 公開実用平成 4─18752

従来、例えば実公路47-25417号公費や 実開昭58-1780日の号公費には、チューブ瘤 現方式のボールねじが明示されており、これらのボールねじは何えば第7回のように、ナットNの外間一面を削って平面N1を形成し、この平面がら内面のねじ海C(C')へ瞬口する2つの次へボール循環チュープTを挿入してチューブ用され版Pで押さえてむじS1、S2によりチットNに形成してある触線に平行は2つのわじ穴(図示セザ)へ集合固定している。

なお、チューブ押さえ板P(B′)は第3図に明示するように中央にチューブ押さえ部分P1と両端にナットへの取付け欠P2、P3とを有している。

このような構造において、例えば第7図(A)に示すリード角αのボールねじに使用しているチューブ押さえ板Pと同一形状のチューブ押さえ板P・をリード角が異なる同一ボール循環着数の同一方式のボールねじ的えば第7図(B)に示すようなリード角α、のボールねじナットN、に使用

しようとすると、チューブの取付け角が異なりチューブ押さえ板 P、はチューブで、を押さえる部分 P」を申心に回転することになり、図中に円で囲んで示したように、チューブ押さえ板 P、の鍋部がサットN、側に干砂してしまい、チューブ神さえ板 P、の鍋部を削るとか、ナットN、の早回部N、1 場部側を削る等の追加工が必要になるものであった。また、数外径および循環巻数が異なる場合においてもチューブ取付け角が異なり同様な追加工が必要であった。

400

(発展の目的)

本考案は、このような欠点を解消し、リード角、軸外径、ボール循環整数の異なるボールねじであっても、同一形状のチューブ押さえ板でチューブをナットに対して所定位置に固定することを可能にするボールねじのチューブ同定装置を提供することにある。

(お架の板限)

この考案はこの目的を達成するため、チューブ 循環方式のボールねじにおいて、最手方向のほぼ

671

670

# 公開実用平成 4-18752

中央部分に数チューブ外側形状に見合ったチューブ押さえ部を有し、取付け穴を有する是手方向両機部を、幅寸法の略1/2以上の半径の曲面に形成したチューブ押さえ板によりチューブをナットへ固定するよう構成したものである。

#### (考案の実施例) 以下、この考案の一実施例におけるボールねじ

Aller S

のチューブ固定装置を図面から説明していく。 第1 図及び第2図は、第7図と同様なナットN に本題装置に使用する第1 実施例のチューブ押さ え板1 0 を装着した平面図であり、第2図はチューブ押さ であり、ほぼ中央部分にチューブ外側形状に見合 った形状のチューブ押さえ部11を形成し、そこ から長手方向両側に外平に延びた数チューブ押さ え板10の両線部中央に取付け穴12、13を形成している。そして両個部は散取付け穴12、1 3 と概略同心とし且つ数チューブ押さえ板10の 幅寸法Hの1/2を半径とする曲面14、15に

一方、第3図は本題教費に使用するチューブ押さえ板20の第2映箱圀を示す早面図で、取付け次を最次21、22としてある。これにより倒ればプレス加工により製作した際に両路鉋の取付け次21と22のピッチが多少相違していても取付けや可能にできる。

£.

第4図は第3実施例を示しており、チューブ押さえ板30の変形実施例を示す平面図であり、時端部の曲面を幅寸法の1/2より大きい曲面31、32としたもので、この剱では是手方向の寸法 2の1/2を半径とした曲面に形成しており、図中33、34は双付け穴を示している。

東 5 図は第 4 図の変形である第 4 実路例を示しており、チューブ押さえ板 4 0 の取付け穴 4 1、4 2 を長年方向中心を中心にした長穴とした変形のを示しており、更に、また長穴形状は第 6 図の第 5 実施例のように直線的な長穴 5 1、5 2 形状としても 9 い、

また、前述した各実施朗構造では、循環数が単 列の場合を示したが、複数列(2列以上)の場合

672

673

### 実用平成 4-18752

でも同様に実施できるものである。

(考案の効果)

ジガリ来る。従って韓外径、リードおよびポールの ープ押さえ板10、を装着して同様に用いること ため、プレス加工などにより大量に製作してロス 労権類のボールねじ対して、チューブ外径が同一 循環巻数が異なり、チューブ取付け角の相違する プの取付け角の相違する場合にも同一形状のチュ 等の実用効果を奏するものである。 ても、即ちナットに平行なままでも取付けられる 種の変化に対応して取付けねじ位置を変更しなく 性を向上できると共に、更にチューブの取付け位 長穴とすることにより、製作製芸を吸収して組立 トタウンを図れるものである。また、取付け穴を であれば同一形伏のチューブ押さえが適用できる 環色数が同一でリード角β、β′が異なりチュー (B) に示すように、ナットN、N′のボール箱 以上のように構成したので、第1図(A)及び

図面の簡単な説明

| 図は本題装置の第一実施師の装置を取り付

674

図の装置に用いるチューグ弊さえ板の斜視図を示 装置を取り付けたナットの上面図、第8図は第7 乃歪第5実施例を示す平面図、第7図は従来例の 3 図乃至第6 図はチューブ押さえ板の第2 実施例 市用いるチューグ押され板の弊塩図と平面図、敷 けたナットの上面図、第2図は第1実施例の装置

符号の説明

N, N' ... + > F

の、ロニ…は万鉾

T、T' …チューフ

10、10′、20~50…チューブ抑さえ板

…チューブ解さえ部

--83 33、34…取付け穴

٠. ق 31、32…曲面

41、42、51、52…長穴

代表者 鲸并餐值 黑田精工株式会社

実用新築登録出願人

675

密 表 表 日 表 表 日 表 表 日 表 表 日

2008年 4月18日 17時10分

逐

国

票.田精工株式会社

575

東用新案整録出願人

累田精工株式会社

10

絕

4

図

继

ŲΤ

図

旣

Ø,

X

Ê

继

図

(g

왮

N

図

8

艦

Ġ

区

 $\mathfrak{F}$ 

皅

N

X

国

図

PAT 08/04/18-0402

東用新家登錄出願人 里田精工株式会社

PAT 08/04/18-0402